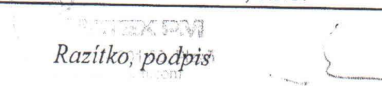


Číslo protokolu		1
Protokol o testování (ověření) technologie a uvedení do provozu		
Název technologie	Technologie popouštění materiálu laserem	
Tvůrce technologie	Doc.Dr.Ing. Antonín Kříž	
Uživatel výsledku	MATEX PM, s.r.o.	
Forma testu	Vytvoření nové technologie popouštění materiálu laserem	
Datum testování/uvedení do provozu	2011/ do výroby srpen 2011	
	Náklady - úspora, přínos	
Výsledky procesu před aplikováním	V současné době je laser LaserLine LDF 600-3600 ve společnosti MATEX PM, s.r.o. používán výhradně k povrchovému kalení a svařování.	
Výsledek procesu po aplikování	Byla vytvořena technologie popouštění materiálu laserem zlepšující stav povrchu materiálu a zvyšující odolnost proti únavovému poškození. Vyčíslení úspory není možné, neboť se jedná zcela novou technologií. Díky její aplikaci se podstatně rozšíří sortiment výroby.	
Záznamové listy č.	0	
Stručný popis novosti technologie		
<p>Tato technologie je zaměřena na zlepšování únavových vlastností objemově zakaleného materiálu. Únavové porušení součástí vzniká vždy (pokud není přítomna významná vnitřní vada) na povrchu materiálu. Technologie popouštění materiálu laserem má za cíl odstranit pnutí spojená s přítomností martenzitické struktury jejím popuštěním.</p>		
Za Tvůrce: ZČU v Plzni	Za Uživatele: MATEX PM, s.r.o.	
<i>Razítko, podpis</i>	 <i>Razítko, podpis</i>	



MATEX PM, s.r.o.
Morseova 5
Plzeň
301 00

Západočeská univerzita v Plzni
Fakulta strojní
Doc.Dr.Ing. Antonín Kříž
Univerzitní 8
326 00 Plzeň

Věc: Potvrzení o ověření technologie

Potvrzujeme, že jsme od **Západočeské univerzity v Plzni** převzali novou technologii s názvem „Technologie popouštění materiálu laserem“, která vznikla v rámci řešení pilotního projektu transferu znalostí „Mobilní laserové zařízení pro zpracování ocelí“ mezi Západočeskou univerzitou v Plzni a společností MATEX PM, s.r.o. Využití výsledků je smluvně zajištěno na základě Mandátní smlouvy ze dne 24.9.2010.

Předmětem ověřené technologie je popouštění laserem LaserLine LDF 600-3600 povrchově zakalených ocelí. V budoucnu by tato technologie mohla být uplatňována při žihání svarů. Cílem technologie bylo najít optimální procesní parametry laseru tak, aby bylo dosaženo popouštění zakalené struktury na povrchu materiálu. Tato technologie byla dodána na základě řešení pilotního projektu transferu znalostí „Mobilní laserové zařízení pro zpracování ocelí“ mezi Západočeskou univerzitou v Plzni jako dodavatelem a naší společností MATEX PM, s.r.o. jako příjemcem této technologie. Tato ověřená technologie byla vyčíslena na částku 75.000,- Kč a byla plně kryta z rozpočtu projektu.

V Plzni dne 26.9.2011

Doc.Ing. Stanislav Němeček, Ph.D., IWE – jednatel